



CASE HISTORY

FONDERIA SCM

Dall'inferno al Comfort climatico grazie al raffrescamento adiabatico



CASE HISTORY

FONDERIA SCM • DALL'INFERNO AL COMFORT CLIMATICO



La SCM GROUP è un'azienda leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali. Con siti produttivi all'avanguardia e personale altamente qualificato, l'azienda ha sempre puntato sull'innovazione per migliorare le condizioni di lavoro e ottimizzare i propri processi. Tuttavia, nel sito produttivo della fusione in ghisa, la gestione delle elevate temperature generate dai forni di fusione rappresentava una sfida importante per garantire il benessere degli operatori e mantenere alti livelli di efficienza produttiva.

Settore: Fusione in ghisa

Soluzione adottata: 8 Coldair - Raffrescatori Adiabatici (da parete e da tetto)

Grazie alle soluzioni personalizzate di Impresind, il settore produttivo dell'industria pesante può migliorare il comfort climatico e l'efficienza energetica e operativa, senza rinunciare alla tutela del benessere degli operatori e dell'ambiente.





LA SFIDA

Lavorare in una fonderia significa affrontare condizioni estreme. La fusione dei metalli genera temperature interne che superano i 40°C, rendendo l'ambiente insostenibile per gli operatori e impattando negativamente sull'efficienza produttiva.

Il capannone, con un'altezza di oltre i 12 metri e poche aperture naturali, ha reso ancora più critica la situazione, generando problemi di stratificazione del calore e rendendo insufficiente il ricambio d'aria.

- **migliorare il comfort climatico**
- **ridurre i costi energetici e i consumi**
- **aumentare il benessere degli addetti al reparto**
- **migliorare la qualità dell'aria.**



LA SOLUZIONE:

Per risolvere il problema, SCM GROUP ha installato 8 raffrescatori adiabatici COLDAIR, scegliendo due tipologie di prodotto: da parete e da tetto. Questa combinazione si è resa necessaria a causa della presenza di un enorme forno al centro del capannone, che avrebbe limitato l'efficacia dei soli sistemi a tetto fungendo da barriera naturale alla libera circolazione dell'aria.

Grazie a questa configurazione, è stato possibile ottimizzare il raffrescamento e ottenere una distribuzione più uniforme dell'aria fresca in tutto l'ambiente.



I RISULTATI:

L'installazione di COLDAIR ha permesso alla fonderia della SCM GROUP di trasformare un ambiente di lavoro critico in uno spazio più vivibile, sicuro ed efficiente. La versatilità del sistema ha inoltre garantito la possibilità di adattare l'installazione alla conformazione del capannone, rendendo il raffrescamento efficace in tutta l'area di lavoro.

- **Riduzione della temperatura di oltre 15°C**, migliorando le condizioni di lavoro e il benessere degli operatori.
- **Maggiore ricambio d'aria** grazie all'effetto di ventilazione forzata, che ha eliminato l'accumulo di calore stagnante.
- **Ossigenazione ottimizzata**, riducendo la sensazione di affaticamento e migliorando la qualità dell'aria respirata dagli addetti.
- **Significativo risparmio energetico**
- **Adattabilità della soluzione**, con un mix di Coldair da parete e da tetto per rispondere alle specifiche esigenze strutturali del capannone.



PERCHÉ IL RAFFRESCAMENTO ADIABATICO?

Il raffrescamento adiabatico rappresenta una soluzione ideale per ambienti industriali ad alta produzione di calore come le fonderie.

Rispetto ai sistemi di climatizzazione tradizionali, questo metodo consente di abbassare sensibilmente la temperatura senza l'uso di gas refrigeranti e con un consumo energetico ridotto. Inoltre, migliora la qualità dell'aria grazie alla continua immissione di aria fresca e alla riduzione degli inquinanti presenti all'interno dell'ambiente di lavoro.





**Vuoi ottimizzare i costi energetici
e godere sempre della giusta temperatura?**

**Scopri le soluzioni Impresind
per un comfort climatico senza compromessi
e un risparmio energetico garantito.**

Tutto l'anno!

www.impresind.com

